

Автономная некоммерческая профессиональная образовательная организация "Сибирский многопрофильный колледж "Перспектива"

План одобрен педагогическим
советом колледжа

Протокол № 6 от 24.02.2025

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего
звена среднего профессионального
образования

15.02.16

15.02.16 Технология машиностроения

Квалификация: Техник-технолог
Форма обучения: Заочная форма
Срок получения образования по ОП: 3 г.

+	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

УТВЕРЖДАЮ



Директор

М.В. Гамбург

20 25 г.

Год начала подготовки
(по учебному плану)

2024

Образовательный стандарт
(ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
УМР

Председатель ПЦК

О.А. Сапелина/

К.С. Ершова/

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
I																				З	З	К	К				У	У	У	У	П	П	П	П	П		З	З																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

График сессий

	Курс 1				Курс 2				Курс 3			
	Зимняя сессия		Летняя сессия		Зимняя сессия		Летняя сессия		Зимняя сессия		Летняя сессия	
Продолжительность	14		16		16		14		26		14	
Дата начала/Номер недели	12 января 2025 г. 20		11 мая 2025 г. 37		8 ноября 2025 г. 10		11 мая 2026 г. 37		6 ноября 2026 г. 10		30 марта 2027 г. 31	
Дата окончания/Номер недели	25 января 2025 г. 21		26 мая 2025 г. 39		23 ноября 2025 г. 12		24 мая 2026 г. 38		1 декабря 2026 г. 14		12 апреля 2027 г. 32	

Сводные данные

	Курс 1	Курс 2	Курс 3	Итого
Самостоятельное изучение	28	29 1/6	18	75 1/6
У Учебная практика	4	4	4	12
П Производственная практика (по профилю специальности)	5	4	4	13
Пд Производственная практика (преддипломная)			4	4
Э Лабораторно-экзаменационная сессия	4 2/6	4 1/6	5 2/6	13 5/6
Г Проведение государственного экзамена			6	6
К Каникулы	10 4/6	10 4/6	10 4/6	32
Итого	52	52	52	156

[illegible]

План Учебный план ППССЗ СПО 'z15.02.16_24_C0.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2024

[illegible]

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	ОК
СГЦ.01	Основы бережливого производства	
ОПЦ.01	Инженерная графика	
ОПЦ.02	Техническая механика	
ОПЦ.04	Математика в профессиональной деятельности	
ОПЦ.03	Процессы формообразования и инструменты	
ОПЦ.05	Технология машиностроения	
ОПЦ.06	Материаловедение	
ОПЦ.07	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОПЦ.08	Охрана труда	
ОПЦ.ДЭ.01.01	Введение в специальность Технология машиностроения	
ОПЦ.ДЭ.01.02	Психология личности и профессиональное самоопределение	
ОПЦ.ДЭ.02.01	Математическое моделирование	
ОПЦ.ДЭ.02.02	Математические методы и модели	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	ОК
СГЦ.01	Основы бережливого производства	
ОПЦ.01	Инженерная графика	
ОПЦ.02	Техническая механика	
ОПЦ.04	Математика в профессиональной деятельности	
ОПЦ.03	Процессы формообразования и инструменты	
ОПЦ.05	Технология машиностроения	
ОПЦ.06	Материаловедение	
ОПЦ.07	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОПЦ.08	Охрана труда	
ОПЦ.ДЭ.02.01	Математическое моделирование	
ОПЦ.ДЭ.02.02	Математические методы и модели	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	ОК

Индекс	Содержание	Тип
СГЦ.02	История России	
ОПЦ.01	Инженерная графика	
ОПЦ.02	Техническая механика	
ОПЦ.04	Математика в профессиональной деятельности	
ОПЦ.03	Процессы формообразования и инструменты	
ОПЦ.05	Технология машиностроения	
ОПЦ.06	Материаловедение	
ОПЦ.07	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОПЦ.08	Охрана труда	
ОПЦ.ДЭ.01.01	Введение в специальность Технология машиностроения	
ОПЦ.ДЭ.01.02	Психология личности и профессиональное самоопределение	
ОПЦ.ДЭ.03.01	Основы предпринимательства и финансовой грамотности	
ОПЦ.ДЭ.03.02	Основы экономической грамотности и предпринимательства	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	ОК
ОПЦ.07	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОПЦ.08	Охрана труда	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	ОК
СГЦ.ДЭ.01.01	Русский язык и культура речи	
СГЦ.ДЭ.01.02	Коммуникативный практикум	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	ОК
СГЦ.02	История России	
ОПЦ.08	Охрана труда	
ОПЦ.ДЭ.03.01	Основы предпринимательства и финансовой грамотности	
ОПЦ.ДЭ.03.02	Основы экономической грамотности и предпринимательства	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	

Индекс	Содержание	Тип
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	ОК
СГЦ.01	Основы бережливого производства	
СГЦ.05	Безопасность жизнедеятельности	
ОПЦ.06	Материаловедение	
ОПЦ.08	Охрана труда	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	ОК
СГЦ.04	Физическая культура	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	ОК
СГЦ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГЦ.ДЭ.01.01	Русский язык и культура речи	
СГЦ.ДЭ.01.02	Коммуникативный практикум	
ОПЦ.01	Инженерная графика	
ОПЦ.02	Техническая механика	
ОПЦ.04	Математика в профессиональной деятельности	
ОПЦ.03	Процессы формообразования и инструменты	
ОПЦ.05	Технология машиностроения	
ОПЦ.06	Материаловедение	
ОПЦ.07	Метрология, стандартизация и сертификация	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
Вид деятельности: разработка технологических процессов изготовления деталей машин		
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.01	Экзамен по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	

Индекс	Содержание	Тип
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	ПК
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.01	Экзамен по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	ПК
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.01	Экзамен по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	ПК
ОПЦ.ДЭ.02.01	Математическое моделирование	
ОПЦ.ДЭ.02.02	Математические методы и модели	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.01	Экзамен по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.01	Экзамен по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
СГЦ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПП.01.01	Производственная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПМ.01.01	Экзамен по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
Вид деятельности: разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		
ПК 2.1.	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПП.02.01	Производственная практика по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.02.01	Экзамен по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПП.02.01	Производственная практика по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.02.01	Экзамен по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	ПК
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	
УП.02.01	Учебная практика по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПП.02.01	Производственная практика по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПМ.02.01	Экзамен по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
Вид деятельности: разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03.01	Производственная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.01	Экзамен по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03.01	Производственная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.01	Экзамен по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.06	Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	
МДК.06.01	Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	
УП.06.01	Учебная практика по ПМ.06 Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	
ПП.06.01	Производственная практика по ПМ.06 Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	
ПМ.06.01	Экзамен по ПМ.06 Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03.01	Производственная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.01	Экзамен по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03.01	Производственная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.01	Экзамен по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.06	Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	
МДК.06.01	Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	
УП.06.01	Учебная практика по ПМ.06 Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	
ПП.06.01	Производственная практика по ПМ.06 Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	
ПМ.06.01	Экзамен по ПМ.06 Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПП.03.01	Производственная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.01	Экзамен по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	ПК
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	

Индекс	Содержание	Тип
ПП.03.01	Производственная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПМ.03.01	Экзамен по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
Вид деятельности: организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04.01	Производственная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.01	Экзамен по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04.01	Производственная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.01	Экзамен по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	ПК
ОПЦ.ДЭ.02.01	Математическое моделирование	
ОПЦ.ДЭ.02.02	Математические методы и модели	
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04.01	Производственная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.01	Экзамен по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	

Индекс	Содержание	Тип
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04.01	Производственная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.01	Экзамен по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	ПК
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПП.04.01	Производственная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПМ.04.01	Экзамен по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
Вид деятельности: организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	ПК
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПП.05.01	Производственная практика по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	
ПМ.05.01	Экзамен по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	ПК
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПП.05.01	Производственная практика по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	
ПМ.05.01	Экзамен по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	ПК

Индекс	Содержание	Тип
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПП.05.01	Производственная практика по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	
ПМ.05.01	Экзамен по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	ПК
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПП.05.01	Производственная практика по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	
ПМ.05.01	Экзамен по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	
ИА.01	Итоговая аттестация	

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
пп	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
СГЦ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.6.
СГЦ.01	Основы бережливого производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 07.
СГЦ.02	История России	ОК 03.; ОК 06.
СГЦ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 09.; ПК 1.6.
СГЦ.04	Физическая культура	ОК 08.
СГЦ.05	Безопасность жизнедеятельности	ОК 07.
СГЦ.ДЭ.01	Элективные дисциплины	ОК 05.; ОК 09.
СГЦ.ДЭ.01.01	Русский язык и культура речи	ОК 05.; ОК 09.
СГЦ.ДЭ.01.02	Коммуникативный практикум	ОК 05.; ОК 09.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 09.; ПК 1.4.; ПК 4.3.
ОПЦ.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОПЦ.02	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОПЦ.04	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОПЦ.03	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОПЦ.05	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.
ОПЦ.06	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 07.; ОК 09.
ОПЦ.07	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 09.
ОПЦ.08	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.
ОПЦ.ДЭ.01	Элективные дисциплины	ОК 01.; ОК 03.
ОПЦ.ДЭ.01.01	Введение в специальность Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 03.
ОПЦ.ДЭ.01.02	Психология личности и профессиональное самоопределение	ОК 01.; ОК 03.
ОПЦ.ДЭ.02	Элективные дисциплины	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 4.3.
ОПЦ.ДЭ.02.01	Математическое моделирование	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 4.3.
ОПЦ.ДЭ.02.02	Математические методы и модели	ОК 01.; ОК 02.; ПК 1.4.; ПК 4.3.
ОПЦ.ДЭ.03	Элективные дисциплины	ОК 03.; ОК 06.
ОПЦ.ДЭ.03.01	Основы предпринимательства и финансовой грамотности	ОК 03.; ОК 06.
ОПЦ.ДЭ.03.02	Основы экономической грамотности и предпринимательства	ОК 03.; ОК 06.
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
УП.01.01	Учебная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПП.01.01	Производственная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.01.01	Экзамен по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
УП.02.01	Учебная практика по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.02.01	Экзамен по ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
УП.03.01	Учебная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПП.03.01	Производственная практика по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.01	Экзамен по ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
УП.04.01	Учебная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПП.04.01	Производственная практика по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.04.01	Экзамен по ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
УП.05.01	Учебная практика по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПП.05.01	Производственная практика по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.05.01	Экзамен по ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном	ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ПМ.06	Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	ПК 3.2.; ПК 3.4.
МДК.06.01	Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	ПК 3.2.; ПК 3.4.
УП.06.01	Учебная практика по ПМ.06 Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	ПК 3.2.; ПК 3.4.
ПП.06.01	Производственная практика по ПМ.06 Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	ПК 3.2.; ПК 3.4.
ПМ.06.01	Экзамен по ПМ.06 Выполнение работ по рабочей профессии: Станочник широкого профиля	ПК 3.2.; ПК 3.4.
ПДП.01	Производственная практика (преддипломная)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ИА	Итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ИА.01	Итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.